

Привод Пп 67 Инструкция

СОГЛАСОВАНО: Главный инженер Рижского опытного завода Латвэнерго П.БРУНС 30 июля 1974 г. УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер Главэнергоремонта Минэнерго СССР В.КУРКОВИЧ 26 сентября 1974 г. Составлено Кишиневским отделом ЦКБ Главэнергоремонта Авторы инженеры С.А.ФРИДМАН, В.И.СМОЛЯК, Ю.И.ПОПЕЛЬНИЦКИЙ Редактор инж. М.П.РАТНЕР 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1.1. Настоящее Руководство предусматривает полный объем капитального ремонта пружинных приводов ПП-67 (ПП-61).

Объем ремонта может быть сокращен по решению лиц, ответственных за его эксплуатацию. ПП - 67 - пружинно-грузовой привод косвенного действия, применяется с различными типами. Инструкция, эксплуатация, приводы, выключатели, ПП 67, ППО 10, ПЭ 11, ВМП 10, ВПМ. Привод ПП-67К.

В соответствии с фактическим состоянием ремонтируемого оборудования объем ремонта может быть сокращен по решению лиц, ответственных за его эксплуатацию и ремонт. Поскольку привод ПП-67 является последней модификацией привода ПП-61, то ремонт и регулировка привода ПП-61 могут выполняться в соответствии с настоящим Руководством с учетом изменений, внесенных в приводы более поздних выпусков. Руководство предназначено для ремонтного персонала предприятий электрических сетей и рекомендуется в качестве основного документа, которым следует пользоваться при планировании, подготовке и проведении ремонтных работ. Руководство разработано с учетом требований действующих правил техники безопасности, ПТЭ, директивных материалов Минэнерго СССР, чертежей и инструкций завода-изготовителя (Рижского опытного завода Латвэнерго), а также передового опыта специализированных ремонтных предприятий. В Руководстве приведены назначение и основные технические данные пружинного привода (приложения 1 и 2), последовательность ремонтных операций, возможные неисправности привода и методы их устранения (приложение 3), перечни запасных частей (приложение 4), материалов (приложение 5), инструментов (приложение 6), необходимых для капитального ремонта привода. Руководством предусматривается замена поврежденных или изношенных деталей оборудования запасными.

Руководством предусматривается проверка и ремонт устройств релейной защиты и вторичных цепей соединений персоналом соответствующей службы. Трудозатраты на капитальный ремонт привода определены на основании 'Норм времени на капитальный, текущий ремонт и эксплуатационное обслуживание оборудования подстанций 35-500 кВ', утвержденных Минэнерго СССР в 1971 г., и в дальнейшем могут быть снижены за счет усовершенствования организации и технологии выполнения работ и роста квалификации ремонтного персонала. В соответствии с нормативными материалами, приведенными в Руководстве, норма времени на капитальный ремонт привода составляет 3,5-4 чел.-ч, в том числе на осмотр привода 0,2 чел.-ч, ремонт привода 2,5 чел.-ч, ремонт шкафа 0,5 чел.-ч (для приводов наружной установки), регулировку 0,5 чел.-ч, опробование 0,3 чел.-ч. Ремонт выполняет один электромонтер 4-го разряда. В процессе производства работ ремонтный персонал обязан строго выполнять действующие правила техники безопасности. Обеспечение условий безопасного производства ремонтных работ возлагается на эксплуатационный персонал электросетевого предприятия.

Ремонтом руководит представитель ремонтного подразделения (руководитель ремонта). Прием оборудования из ремонта производится эксплуатационными службами в соответствии с существующими положениями.

Сроки ремонта оборудования должны определяться с учетом режима работы ремонтного персонала. Смена состава бригады до окончания ремонта не допускается. По окончании ремонтных работ оформляется соответствующий акт, который подписывают представители ремонтного и эксплуатационного подразделений. ПОДГОТОВКА К КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ 2.1.

Irbis TW89 — прошивка (Пост Семён Турпанов #69576380). Кстати, у меня планшет Irbis TW89. [Ирбис](#). Обсуждение Irbis TZ55. 5.1 Сток прошивка V23 от 20170116. Он дороже стоит чем сам планшет.

При подготовке к ремонту руководителю ремонта необходимо: а) ознакомиться с ведомостью объема ремонтных работ; б) ознакомиться с рекомендациями завода-изготовителя, директивными материалами по повышению надежности работы ремонтируемого оборудования; в) ознакомиться с документацией по монтажу или выполнению предыдущего ремонта; г) определить состав ремонтной бригады (количество ремонтного персонала и квалификацию); д) ознакомить ремонтный персонал с организацией и технологией выполнения ремонтных работ. Перед началом ремонта следует проверить: а) наличие необходимых запасных частей; б) техническую документацию, необходимую для производства ремонта; в) наличие материалов, инструмента и приспособлений, при необходимости отремонтировать их. НАРУЖНЫЙ ОСМОТР И ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПРИВОДА 3.1.

Page 1 of 2 - Программа для проверки знаний 'Экзамен' - опубликовано в Услуги по охране труда: ООО. Программа проверки знаний по охране труда экзамен беларусь скачать >>> Программа проверки. Проверка знаний требований охраны труда. Для запуска программы. [Программа экзамен по охране труда скачать](#). Приветствую, уважаемые друзья! Как правило, программы обучения по охране труда для рабочих.

[Журнал Колокольчик No 53, Приказ На Проведение Рекламной Акции Образец, Коды Ошибок Мерседес Спринтер W906, Кобозева Лингвистическая Семантика, Программа Мищенконой 36 Занятий Для Будущих Отличников, Sun Odf Plugin For Microsoft Office 2003, Отчётность Мсфо Образец](#)